



CERTIFIKÁT ČSN EN ISO 3834-2

VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ a.s.
Pohraniční 3017/11, Vítkovice
CZ - 703 00 Ostrava
IČO: 06977731

Certifikační orgán č. 3170 akreditovaný ČIA, o.p.s.
dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
potvrzuje, že společnost byla přezkoušena a splňuje podmínky
procesu svařování podle certifikačního schématu:
ČSN EN ISO 3834-2:2020

Pro druh produktu/procesu:

**Výroba parních kotlů, tlakových nádob, potrubí a jejich částí, souvisejících
zařízení v energetice a ocelových konstrukcí**

Metody svařování:	111 (E), 131 (MIG), 135 (MAG), 136 (MAG), 138 (MAG), 141 (TIG) ruční + OH, 142 (TIG), 121 (APT), 721 (ES), 783 (ZPS), 784 (KZPS) dle EN ISO 4063
Základní materiály:	Mat. skupina 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 42, 43, 45, 46 dle ISO/TR 15608 v rozsahu kvalifikovaných WPQR pro jednotlivé oblasti
Dozor svařování:	Ing. Oldřich Lipka, EWE; „C“ 6.2.2*/, interní dat. nar.: 29.04.1968
Zástupce:	Peter Koman, IWT; „S“ 6.2.3*/, interní dat. nar.: 21.07.1960
Zkušební číslo:	5419001/06
Datum udělení certifikace:	06.02.2023
Platnost do:	02.01.2025
Registrační číslo:	3170/001/22 Rev. 1

Praha, 08.02.2023




Ing. Tamara Remišová
COV TUV NORD Czech, s.r.o.

* / Kvalifikace dozoru svařování v souladu s dokumentem EA 6/02 M:2013, EN ISO 14731:2019
Dokumenty, používané výše uvedeným výrobcem, jsou ve shodě s požadavky EN ISO 3834-5, včetně EN ISO norem a
ostatních norem a předpisů. Nedílnou součástí certifikátu je zpráva z posledního auditu.

Certifikát č.: 3170/001/22 Rev. 1, příloha č. 1

Rev.1 - Provedení změny certifikátu, důvod změny: doplnění zástupce na pozici zástupce dozoru svařování

Další zástupci: Ing. Petr Bytomský, IWE; „C“ 6.2.2*/, interní, dat. nar.: 11.10.1984

Kvalifikace platných postupů svařování se musí při svařování dodržovat a musí být plněny podmínky pro provedení pracovních zkoušek, v souladu s požadavky relevantních norem a předpisů pro danou oblast.

Používané produktové normy: **EN 12952, EN 12953, EN 13445, EN 13480, AD 2000 HPO, EN 1090-2**

Metody svařování (dle EN ISO 4063):	Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608):
111	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10
131 ruční (tMIG)	8
135 ruční (tMAG)	1; 2; 3; 6; 7; 8
136; 138 ruční (tMAG)	1; 3
141; 142	1; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10; 42; 43; 45; 46
121	1; 2; 3; 4; 5; 7; 8
721 (ES), 783 (ZPS), 784 (KZPS)	721: 5; 783: 1+1; 784: 5+1

Všeobecná ustanovení:

dle ČSN EN ISO 3834-2

Zrušení platnosti certifikátu

Certifikační orgán, který tento certifikát vydal, může zrušit platnost tohoto certifikátu, pokud:

- existují oprávněné pochybnosti o provádění svařování dle příslušných norem
- existují oprávněné pochybnosti o provádění řádného svařovacího dozoru dle příslušných norem
- není již k dispozici osvědčený svářečský dozor v plném rozsahu
- nejsou k dispozici platná osvědčení svářečů a svářečského personálu dle příslušných norem
- svařováním v rámci příslušných norem jsou pověřováni svářeči a svářečský personál, který nemá příslušné zkoušky
- nejsou již plněny další podmínky dle příslušných norem
- certifikačnímu orgánu není umožněno, aby prováděl roční kontrolní audity
- společnost se certifikátu vzdává.

Pro zrušení platnosti certifikátu je třeba, aby společnost zrušení písemně certifikačnímu orgánu potvrdila.

Pokud by měl být prodlužován platný certifikát, je nutné požádat certifikační orgán o prodloužení nejméně **2 měsíce** před skončením platnosti.

Rozdělovník:

1. Zákazník
2. Akta